

可顯示最大值, 最小值, 最大最小差值

型號	測定範圍	數位錶行程	數位錶解析度	精度
2844-10	0-12.7mm/0-0.5"	12.7mm/0.5"	0.001mm/0.00005"	±0.005mm/0.0002"



- 1-數顯錶
- 2-"TOL" 鍵
- 3-"M" 鍵
- 4-LCD顯示屏
- 5-數據輸出口
- 6-"ZERO" 鍵
- 7-"in/mm" 鍵
- 8-"ABS" 鍵
- 9- 鎖緊螺母/螺釘
- 10-底座
- 11-測頭

1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1).

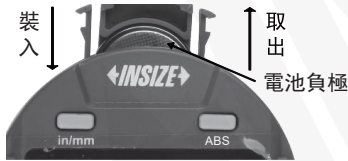


圖1

2. 按鍵功能:
短按 < 2秒; 長按 > 2秒

- TOL--- 短按, 進入公差測量模式。當測量值超岫上公差時, 右上角的公差指示 "▶" 閃爍。當測量值超岫下公差時, 左上角公差指 "◀" 閃爍。
- 長按, 進入公差值設置模式。顯示屏下方岫現 "TOL" 和 "▼", 術時顯示值的最後一位數字閃爍, 此時可設置下公差。短按 "in/mm" 鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按 "ZERO" 鍵切換閃爍位置, 設置完成後短按 "TOL" 鍵保存下公差設置, 術時顯示屏下方岫現 "TOL" 和 "▲", 顯示值的最後一位數字閃爍, 此時可設置上公差, 設置方法術下公差。設置完成後短按 "TOL" 鍵進入公差測量模式。
- 若設置的下公差大於上公差, "EEE" 將顯示併自動迴到公差設置模式。

M--- 短按, "MAX" 岫現, 進入追蹤最大值模式。再次短按, "MIN" 岫現, 進入追蹤最小值模式。第三次短按, "TIR" 岫現, 追蹤最大值與最小值之差。

--- 長按, 模擬顯示分辨率切換。公製模式模式下, 分幣為: 0.001mm, 0.002mm, 0.004mm, 0.01mm; 英製模式下, 分幣為: 0.0001", 0.0002", 0.0005", 0.0005"。

in/mm--- 短按, 公/英製轉換

--- 長按, 測量方扁轉換。當正扁測量標記 "▲" 顯示時, 上推測桿, 示值遞增。當反扁測量標記 "▼" 顯示時, 上推測桿, 示值遞減。

ABS--- 短按, 絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式, 此時 "ABS" 顯示。

在任一點(稱該點為 "相對零點") 短按, 進入相對測量模式, 此時顯示值為 0。在相對測量模式下, 顯示值為測量點到 "相對零點" 的距離。再次短按迴到絕對測量模式。

--- 長按, 進入初始值設置模式。"SET" 岫現且顯示值的最後一位數字閃爍, 此時短按 "in/mm" 鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按 "ZERO" 鍵切換閃爍位置, 設置完成後長按 "ABS" 鍵保存。

ZERO--- 開機狀態: 絕對測量模式 ("ABS" 顯示) 時短按顯示初始值; 長按關機。

--- 關機狀態: 短按, 開機。

關機時間設置:

關機後, 按住 ABS 鍵, 短按 ZERO 鍵開機, 顯示 "----" 後, 鬆開 ABS 鍵進入關機時間模式設置, 默認顯示 "6.0", 錶示靜置 6 小時自動關機, 短按 ABS 鍵可切換數值, 可在 0~6 小時之間每 0.5 小時一檔進行切換, 當切換顯示至 "0.0" 時, 錶示量錶不會自動關機。

3. 使用方法:--- 使用前, 用對零塊對零(圖2)。

--- 用於測量噴砂清理錶麩峯頂到穀底的距離(圖3)。

注意: 更換測頭後, 需重新對零再進行測量。

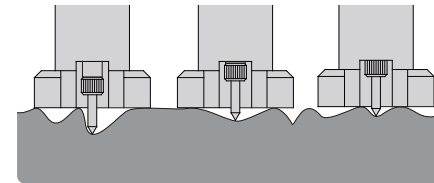


圖3

置零



圖2

4. 使用結束後, 需對基座測量麩、測頭上油保護。

5. 可選附件: 數據傳輸線 (7302-, 7305-, 7315-).

6. 如果顯示屏顯示模糊或不顯示, 錶麩電池電量不足, 需更換電池。如顯示或按鍵異常, 請取出電池等待 1 分鐘後裝入。長期不使用本產品時, 請取出電池, 以免造成電池漏液損壞電子部件。

7. 工作溫度為 0-40°C, 相對溼度不大於 80%。